



Kamera- und Beleuchtungssysteme für explosionsgefährdete Bereiche



SAMCON

Explosion Proof Cameras

Über SAMCON - Wer sind wir?



Das Unternehmen SAMCON Prozessleittechnik GmbH ist ein mittelständisches, 1992 gegründetes Unternehmen mit Sitz in der Mitte von Europa, in der Mitte von Deutschland und in der Mitte von Hessen, in Lohra-Altenvers, bei Marburg. Seit 2008 sind wir zertifizierter Hersteller explosionsgeschützter Gerätetechnik (EU-Richtlinie 2014/34/EU) und mittlerweile für weltweite Märkte zertifiziert (ISO 9001:2008, sowie IECEx QAR). Die Qualität unserer Produkte wird regelmäßig von Prüf- und benannten Stellen (deutscher TÜV oder DEKRA) auditiert und bestätigt. Unser Team besteht derzeit aus 18 Mitarbeitern und SAMCON produziert ausschließlich an unserem Standort in Deutschland. Mit 6 Mitarbeitern in den Bereichen Entwicklung und Forschung bauen wir unseren technologischen Branchenvorsprung auch mit Hilfe von Universitäten und Forschungszentren kontinuierlich aus. Geschäftsführer des Unternehmens sind Steffen Seibert und Roger Thoms. Qualität der Planung, perfekt durchdachte Gerätetechnik, Sicherheit und Kundenzufriedenheit sind unsere oberste Direktive.

Unsere Produkte - Was machen wir?



Die SAMCON Prozessleittechnik GmbH entwickelt, produziert und verkauft Kamerasysteme und Ausleuchtungssysteme für explosionsgefährdete Bereiche.

Die Bandbreite reicht von

- einfachen Kamerasystemen, die per Monitor visualisiert werden bis zu
- komplexen CCTV-Kameraanlagen mit integrierter oder externer Ausleuchtung zur Integration in Video managementsystemen mit Sprachanbringung zur Erhöhung der Arbeitssicherheit.

Außerdem entwickeln und produzieren wir Installationszubehör wie

- Kabel und Leitungen mit spezieller Eignung für explosionsgefährdete Bereiche (DIN EN 60078-14 und Kategorie 6A nach IEC 61156-5 Ed-2), flammwidrig, robust, geeignet für den Einsatz in extremen Temperaturbereichen, beständig gegen eine Vielzahl von Medien
- Anschlussysteme für ex-Bereiche (ExConnection Rails) und
- diverse Montagesysteme (Wandausleger, Wasch-/Reinigungssysteme).

Unsere Motivation - Warum machen wir das?



Vor 20 Jahren hat die SAMCON Prozessleittechnik GmbH begonnen Kamerasysteme zu entwickeln, weil wir, gemessen an unseren Qualitätskriterien, keine adäquaten Lösungen auf dem Markt gefunden haben. Unsere Gehäuse, aus qualitativ hochwertigen, korrosionsbeständigen Materialien werden so entwickelt, dass sie, in Kombination mit unserer ExCam-/liteServer-Serie in chemisch-aggressiven, explosionsgefährdeten Umgebungen eingesetzt und installiert werden können.

Des Weiteren zeichnen sich die ExCam-/liteServer-Serien durch einfache Anschlusstechnik oder sogar vollintegrierte Ein-Kabel-Lösungen aus, die lediglich aus dem Ex-Bereich herausgeführt werden müssen und dann im sicheren Bereich angeschlossen werden können. Das Wichtigste hierbei ist die Gerätesicherheit. So muss bei allen Geräten sichergestellt sein, dass nationale und internationale Vorgaben eingehalten werden, um zu verhindern, dass durch die Kameras oder die Leuchten Gefahren ausgehen oder zündfähige Funken generiert werden.

Kundenorientierung und Kundenzufriedenheit heißt für uns nicht nur Lieferung der bestellten Gerätetechnik. Wir liefern für unsere Kunden stets die optimale Lösung:

- Qualität der Planung
- Integrierbarkeit in bestehende Infrastruktur
- Perfekt durchdachte Gerätetechnik
- Sicherheit
- Einfache Installation durch den Kunden
- Unterstützung in der Erstinbetriebnahme im Ex-Bereich und
- Wir stehen auch im laufenden Betrieb zur Wartungsbetreuung, Instandsetzung und Hilfe zur Verfügung.

Unsere Kunden - Für wen machen wir das?

Unsere weltweiten Kunden, oft international agierende Konzerne, betreiben Anlagen in explosionsgefährdeten Bereichen. Gas-, Staubexplosionsgefahr und Explosionsgefahr in Grubenbauten und Bergwerken gehören zu den Einsatzgebieten unserer Kamera- und Ausleuchtungssysteme.

Einsatz finden unsere Systeme beispielsweise in Offshore-Anlagen, chemischen und petrochemischen Industrieunternehmen, kleineren Betreibern von Biogas-Anlagen oder Pipeline-Betreibern, die für den Transport von Energien zuständig sind. Stark wachsende Branchen sind alternative Energien, wie zum Beispiel Wasserstoff-Anlagen oder moderne Schiffe, die mit LNG betrieben werden.

Unsere IP-basierenden Ex-Kamerasysteme bieten weltweiten Zugriff (zum Beispiel über sichere VPN-Tunnel). Das heißt die Kameras können von jedem Ort der Welt eingesehen und gesteuert werden. Außerdem kann die Ex-Kamera ihre Informationen, zum Beispiel von einer entlegenen Biogasanlage, direkt an den Arbeitsplatz senden. In Kombination mit den Ex-Beleuchtungssystemen können auch Lichtverhältnisse optimiert werden, als Prozessausleuchtung im Apparate- und Maschinenbau, aber auch als Außenbeleuchtung, z.B. auf Bohrplattformen.

Die Branchen unserer Kunden



Explosionssgeschützte Kameras für die Öl- und Gasindustrie.

Öl und Gas sind wichtige Energieträger und lassen sich insbesondere für mobile Anwendungen nur schwer ersetzen. Kameras ermöglichen vor-, mittel- und nachgelagerte Öl- und Gasaktivitäten sicher und effektiv zu überwachen und zu dokumentieren; egal ob Ölquelle, Pipeline, Verdichterstation, Raffinerie oder Tanklager, Kameras steigern die Sicherheit. Unsere ExCam Serie, ist extrem robust: Das witterungsbeständige Edelstahlgehäuse ist mit IP68 staub- und wasserdicht gegen zeitweiliges Untertauchen.



Chemische Industrie.

Chemische Anlagen sind weitläufig. Große Areale sind zu überblicken. Viele Prozesse laufen zeitgleich ab. Entfernungen sind groß; Sicherheitsstandards hoch. Der Automatisierungsgrad in der Chemieindustrie ist hoch. Geräte müssen gerade dort 100%ige Power bringen, wo Menschen nicht oder nur eingeschränkt arbeiten können – sei es wegen des hohen Drucks, extremer Temperaturen oder feindlicher Atmosphären. Unsere Geräte sind für korrosive, säure- oder schwefelhaltige Atmosphären ausgelegt.



Pharmazeutische Industrie.

Entwicklung und Erforschung neuer Wirkstoffe ist wichtig. Bestehende Prozesse werden ständig optimiert und nach geltenden Regulierungen ausgerichtet. Immer bessere Medikamente müssen immer kosteneffizienter hergestellt werden um im weltweiten Wettbewerb bestehen zu können. Dabei spielt nicht nur die Qualität und die Reinheit der Erzeugnisse, sondern auch die Anlagensicherheit eine große Rolle. Unsere Kamerasysteme erhöhen den Automatisierungsgrad pharmazeutischer Produktionsanlagen.



Sicherheit und Zuverlässigkeit auf hoher See - Marine und Schifffahrt.

Zu den anspruchsvollsten Umgebungen dieser Erde zählt definitiv das Meer. Geräte die hier eingesetzt werden müssen korrosivem Salzwasser, Stürmen und extremen Temperaturen trotzen. Deshalb werden sowohl bei der Marine & Schifffahrt, beim Transport von Flüssigerdgas („Liquefied Natural Gas“; kurz: LNG), dessen Einsatz als Antrieb für Schiffe, ebenso wie im harten Offshore-Einsatz, Geräte benötigt, die diesen härtesten Umgebungsbedingungen standhalten.



Kameras für den Maschinenbau.

Im Maschinenbau sind Kameras und optische Sensoren längst ein wesentlicher Bestandteil von Steuerungssystemen. Generell wird dabei zwischen zwei Anwendungsfällen unterschieden: Videoüberwachung und industrielle Bildverarbeitung. Beiden Anwendungsfällen ist gemein, dass Maschinen mittels SAMCON Kameras zumindest teilweise die Fähigkeit des menschlichen Sehens und Entscheidens verliehen wird.



Lösungen für Kraftwerks- und Energieindustrie.

Damit Biogasanlagen optimal gesteuert und möglichst effizient betrieben werden können, benötigen Anlagenbetreiber bestimmte Informationen: Welchen Zustand hat die Biomasse (das Substrat) im Fermenter? Wie hoch ist der Füllstand? Schwimmen Festkörper an der Oberfläche? Schäumt das Substrat? Funktioniert das Rührwerk noch ordnungsgemäß? SAMCON Kameras beantworten diese Fragen.



Lösungen für Kritische Infrastruktur / Transport.

Zu diesen Sektoren gehören beispielsweise Wasser, Energie, Abfallentsorgung und mittlerweile auch IT-Organisationen oder Unternehmen. Konkrete Branchenbeispiele sind etwa Petrochemische Anlagen, Offshore-Plattformen aber auch Bergwerke. Die Wichtigkeit spiegelt sich in den umfassenden Regularien und Vorgaben wieder. Die nachhaltige Effizienz betreffender Anlagen ist in jedem Fall vorangestellt und muss selbst in Krisen gewährleistet bleiben. Netzwerkgeräte von SAMCON können dank intelligenter Analysefunktionen hilfreiche und einfach zugängliche Erkenntnisse über Standorte mit kritischer Infrastruktur liefern.